

Spiralbohrer



Spiralbohrer SHSS geschliffen, DIN 338 / Code: 1120

Ø 1,0 mm	Ø 1,1 mm	Ø 1,2 mm	Ø 1,3 mm	Ø 1,4 mm	Ø 1,5 mm	Ø 1,6 mm	Ø 1,7 mm	Ø 1,8 mm	Ø 1,9 mm
Ø 2,0 mm	Ø 2,1 mm	Ø 2,2 mm	Ø 2,3 mm	Ø 2,4 mm	Ø 2,5 mm	Ø 2,6 mm	Ø 2,7 mm	Ø 2,8 mm	Ø 2,9 mm
Ø 3,0 mm	Ø 3,1 mm	Ø 3,2 mm	Ø 3,3 mm	Ø 3,4 mm	Ø 3,5 mm	Ø 3,6 mm	Ø 3,7 mm	Ø 3,8 mm	Ø 3,9 mm
Ø 4,0 mm	Ø 4,1 mm	Ø 4,2 mm	Ø 4,3 mm	Ø 4,4 mm	Ø 4,5 mm	Ø 4,6 mm	Ø 4,7 mm	Ø 4,8 mm	Ø 4,9 mm
Ø 5,0 mm	Ø 5,1 mm	Ø 5,2 mm	Ø 5,3 mm	Ø 5,4 mm	Ø 5,5 mm	Ø 5,6 mm	Ø 5,7 mm	Ø 5,8 mm	Ø 5,9 mm
Ø 6,0 mm	Ø 6,1 mm	Ø 6,2 mm	Ø 6,3 mm	Ø 6,4 mm	Ø 6,5 mm	Ø 6,6 mm	Ø 6,7 mm	Ø 6,8 mm	Ø 6,9 mm
Ø 7,0 mm	Ø 7,1 mm	Ø 7,2 mm	Ø 7,3 mm	Ø 7,4 mm	Ø 7,5 mm	Ø 7,6 mm	Ø 7,7 mm	Ø 7,8 mm	Ø 7,9 mm
Ø 8,0 mm	Ø 8,1 mm	Ø 8,2 mm	Ø 8,3 mm	Ø 8,4 mm	Ø 8,5 mm	Ø 8,6 mm	Ø 8,7 mm	Ø 8,8 mm	Ø 8,9 mm
Ø 9,0 mm	Ø 9,1 mm	Ø 9,2 mm	Ø 9,3 mm	Ø 9,4 mm	Ø 9,5 mm	Ø 9,6 mm	Ø 9,7 mm	Ø 9,8 mm	Ø 9,9 mm
Ø 10,0 mm	Ø 10,1 mm	Ø 10,2 mm	Ø 10,3 mm	Ø 10,4 mm	Ø 10,5 mm	Ø 10,6 mm	Ø 10,7 mm	Ø 10,8 mm	Ø 10,9 mm
Ø 11,0 mm	Ø 11,1 mm	Ø 11,2 mm	Ø 11,3 mm		Ø 11,5 mm			Ø 11,8 mm	Ø 11,9 mm
Ø 12,0 mm		Ø 12,2 mm			Ø 12,5 mm		Ø 12,7 mm	Ø 12,8 mm	
Ø 13,0 mm	Ø 13,5 mm		Ø 14,0 mm	Ø 14,5 mm		Ø 15,0 mm	Ø 15,5 mm		Ø 16,0 mm

Spiralbohrer

Spiralbohrer DIN 345 HSS / Code: 1450

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguß (legiert und unlegiert)

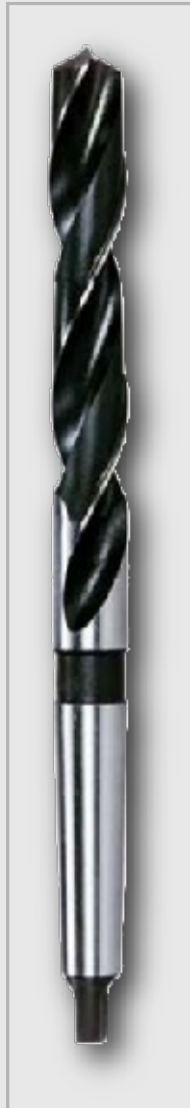
Durchmesser	Gesamt	Spiral	Konus	
Ø mm	L mm	L mm		
10,00	168	87	MK 1	
10,50	168	87	MK 1	
11,00	175	94	MK 1	
11,50	175	94	MK 1	
12,00	182	101	MK 1	
12,50	182	101	MK 1	
13,00	182	101	MK 1	
13,50	189	108	MK 1	
14,00	189	108	MK 1	
14,50	212	114	MK 2	
15,00	212	114	MK 2	
15,50	218	120	MK 2	
16,00	218	120	MK 2	
16,50	223	125	MK 2	
17,00	228	130	MK 2	
17,50	228	130	MK 2	
18,00	228	130	MK 2	
18,50	233	135	MK 2	
19,00	233	135	MK 2	
19,50	238	140	MK 2	
20,00	238	140	MK 2	
20,50	243	145	MK 2	
21,00	243	145	MK 2	
21,50	248	150	MK 2	
22,00	248	150	MK 2	
22,50	253	155	MK 2	
23,00	253	155	MK 2	
23,50	276	155	MK 3	
24,00	281	160	MK 3	
24,50	281	160	MK 3	
25,00	281	160	MK 3	
25,50	286	165	MK 3	



Spiralbohrer

Spiralbohrer DIN 345 HSS / Code: 1450

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguß (legiert und unlegiert)



Durchmesser	Gesamt	Spiral	Konus	
Ø mm	L mm	L mm		
26,00	286	165	MK 3	
26,50	286	165	MK 3	
27,00	291	170	MK 3	
27,50	291	170	MK 3	
28,00	291	170	MK 3	
28,50	296	175	MK 3	
29,00	296	175	MK 3	
29,50	296	175	MK 3	
30,00	296	175	MK 3	
30,50	301	180	MK 3	
31,00	301	180	MK 3	
31,50	301	180	MK 3	
32,00	334	185	MK 4	
32,50	334	185	MK 4	
33,00	334	185	MK 4	
33,50	334	185	MK 4	
34,00	339	190	MK 4	
34,50	339	190	MK 4	
35,00	339	190	MK 4	
35,50	339	190	MK 4	
36,00	344	195	MK 4	
36,50	344	195	MK 4	
37,00	344	195	MK 4	
37,50	344	195	MK 4	
38,00	349	200	MK 4	
38,50	349	200	MK 4	
39,00	349	200	MK 4	
39,50	349	200	MK 4	
40,00	349	200	MK 4	

Spiralbohrer

Spiralbohrer DIN 345 HSS / Code: 1450

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguß (legiert und unlegiert)

Durchmesser	Gesamt	Spiral	Konus	
Ø mm	L mm	L mm		
40,50	354	205	MK 4	
41,00	354	205	MK 4	
41,50	354	205	MK 4	
42,00	354	205	MK 4	
42,50	354	205	MK 4	
43,00	359	210	MK 4	
43,50	359	210	MK 4	
44,00	359	210	MK 4	
44,50	359	210	MK 4	
45,00	359	210	MK 4	
45,50	364	215	MK 4	
46,00	364	215	MK 4	
46,50	364	215	MK 4	
47,00	364	215	MK 4	
47,50	364	215	MK 4	
48,00	369	220	MK 4	
48,50	369	220	MK 4	
49,00	369	220	MK 4	
49,50	369	220	MK 4	
50,00	369	220	MK 4	
51,00	412	225	MK 5	
52,00	412	225	MK 5	
53,00	412	225	MK 5	
54,00	417	230	MK 5	
55,00	417	230	MK 5	
56,00	417	230	MK 5	
57,00	422	235	MK 5	
58,00	422	235	MK 5	
59,00	422	235	MK 5	
60,00	422	235	MK 5	



Zentrierbohrer

Zentrierbohrer DIN 333 A 60° HSS / Code: 1600

Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen 60° nach DIN 332



Durchmesser	Schaft	
Ø mm	Ø mm	
1,00	3,15	
1,25	3,15	
1,60	4,00	
2,00	5,00	
2,50	6,30	
3,15	8,00	
4,00	10,00	
5,00	12,50	
6,30	16,00	

Gewindebohrer

Handgewindebohrer DIN 352 HSS-G / Code: 4100

Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13

Gewinde	Steigung	Kernloch	
M	mm	Ø mm	
M 3	0,50	2,50	
M 4	0,70	3,30	
M 5	0,80	4,20	
M 6	1,00	5,00	
M 8	1,25	6,80	
M 10	1,50	8,50	
M 12	1,75	10,20	
M 14	2,00	12,00	
M 16	2,00	14,00	
M 18	2,50	15,50	
M 20	2,50	17,50	
M 22	2,50	19,50	
M 24	2,50	21,00	



Vorschneider



Mittelschneider



Fertigschneider

Gewindebohrer

Maschinengewindebohrer DIN 371 / 376 HSS-G, geschliffen Code: 4150, 4151

Zum Schneiden von metrischen ISO-Innengewinden nach DIN 13

Gewinde	Steigung	
M	mm	
M 3	0,50	
M 4	0,70	
M 5	0,80	
M 6	1,00	
M 8	1,25	
M 10	1,50	
M 12	1,75	
M 14	2,00	
M 16	2,00	
M 18	2,50	
M 20	2,50	
M 22	2,50	
M 24	3,00	



Maschinengewindebohrer DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) kobaltlegiert, Code: 4152, 4153

Zum Schneiden von metrischen ISO-Innengewinden nach DIN 13

Gewinde	Steigung	
M	mm	
M 3	0,50	
M 4	0,70	
M 5	0,80	
M 6	1,00	
M 8	1,25	
M 10	1,50	
M 12	1,75	
M 14	2,00	
M 16	2,00	
M 18	2,50	
M 20	2,50	
M 22	2,50	
M 24	3,00	



Gewindebohrer

Maschinengewindebohrer DIN 371 / 376 HSS-G Code: 4140, 4141

Zum Schneiden von metrischen ISO-Innengewinden nach DIN 13

Gewinde	Steigung	
M	mm	
M 3	0,50	
M 4	0,70	
M 5	0,80	
M 6	1,00	
M 8	1,25	
M 10	1,50	
M 12	1,75	
M 14	2,00	
M 16	2,00	
M 18	2,50	
M 20	2,50	
M 22	2,50	
M 24	3,00	

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 HSS-E (Co 5) kobaltlegiert, Code: 4142, 4143

Zum Schneiden von metrischen ISO-Innengewinden nach DIN 13

Gewinde	Steigung	
M	mm	
M 3	0,50	
M 4	0,70	
M 5	0,80	
M 6	1,00	
M 8	1,25	
M 10	1,50	
M 12	1,75	
M 14	2,00	
M 16	2,00	
M 18	2,50	
M 20	2,50	
M 22	2,50	
M 24	3,00	



Schneideisen

Schneideisen DIN EN 22568 (DIN 223 B) HSS-G Code: 4200



Für metrische ISO-Gewinde DIN 13. Zum Schneiden von Außengewinden.

Gewinde	Steigung	Außen	
M	mm	mm	
M 3	0,50	20	
M 4	0,70	20	
M 5	0,80	20	
M 6	1,00	20	
M 8	1,25	25	
M 10	1,50	30	
M 12	1,75	38	
M 14	2,00	38	
M 16	2,00	45	
M 18	2,50	45	
M 20	2,50	45	
M 22	2,50	55	
M 24	3,00	55	

Gewindebohrer

Maschinen-Muttergewindebohrer DIN 357 HSS-G, geschliffen, Code: 4160

Zum Schneiden von metrischen ISO-Innengewinden nach DIN 13

Gewinde	Steigung	Kernloch	Gesamt	Gewinde	
M	mm	Ø mm	L mm	L mm	
M 3	0,50	2,50	70	22	
M 4	0,70	3,30	90	25	
M 5	0,80	4,20	100	28	
M 6	1,00	5,00	110	32	
M 8	1,25	6,80	125	40	
M 10	1,50	8,50	140	45	
M 12	1,75	10,20	180	50	



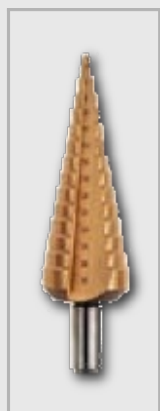
Verstellbare Windeisen DIN 1814 / Code: 4300

Zum Einspannen von Handgewindebohrern. Ein Griff zur Verwendung an schwer zugänglichen Stellen abschraubbar.

Größe	Länge	Für Gewindebohrer	Für Gewindebohrer	
	mm	M - MF	G	
0	130	M 1 – 8	-	
1	180	M 1 – 10	-	
1 1/2	180	M 1 – 12	1/8	
2	280	M 4 – 12	1/8-3/8	
3	380	M 5 – 20	1/8-1/2	
4	500	M 11 – 27	1/8-3/4	
5	700	M 13 – 32	1/4-1	



Stufenbohrer



Stufenbohrer HSS / Code: 1760

Größe	Bereich mm	Stufen	
1	4-12	1	
2	12-20	1	
3	20-30	1	
1A	4-12	2	
2A	4-20	2	
3A	4-30	2	
4	6-26,75 PG7 - 21	8	
5	6-37 PG7-29	12	
6	4-39	13	
9	5,3-30,5	9	
10	5,3-38,5	11	
11	6,5-32,5	9	
12	6,5-40,5	11	

Stufenbohrer HSS / Code: 1761

Größe	Bereich mm	Stufen	
1	4-12	1	
2A	4-20	2	
3A	4-30	2	
5	6-37 PG7-29	12	

Bleeschälbohrer B 3

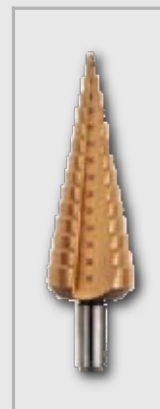
3-tlg.

1 / 2 / 3 * 3-14;6-20;16-30,5 mm

Stufenbohrer

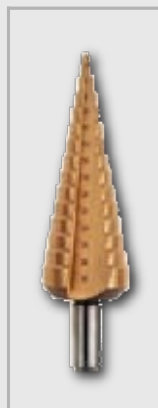
Anwendungstabelle für Stufenbohrer HSS, HSS-TiN

Größe	Beschreibung				
1A	Ø 4,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 8,0 mm	Ø 10,0 mm	Ø 12,0 mm
2A	Ø 4,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 8,0 mm	Ø 10,0 mm	Ø 12,0 mm
	Ø 14,0 mm	Ø 16,0 mm	Ø 18,0 mm	Ø 20,0 mm	
3A	Ø 4,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 8,0 mm	Ø 10,0 mm	Ø 12,0 mm
	Ø 14,0 mm	Ø 16,0 mm	Ø 18,0 mm	Ø 20,0 mm	Ø 22,0 mm
	Ø 24,0 mm	Ø 26,0 mm	Ø 28,0 mm	Ø 30,0 mm	
1	Ø 4,0 mm	Ø 5,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 7,0 mm	Ø 8,0 mm
	Ø 9,0 mm	Ø 10,0 mm	Ø 11,0 mm	Ø 12,0 mm	
2	Ø 12,0 mm	Ø 13,0 mm	Ø 14,0 mm	Ø 15,0 mm	Ø 16,0 mm
	Ø 17,0 mm	Ø 18,0 mm	Ø 19,0 mm	Ø 20,0 mm	
3	Ø 20,0 mm	Ø 21,0 mm	Ø 22,0 mm	Ø 23,0 mm	Ø 24,0 mm
	Ø 25,0 mm	Ø 26,0 mm	Ø 27,0 mm	Ø 28,0 mm	Ø 29,0 mm
	Ø 30,0 mm				
Für Panzerrohrgewinde Kernlochmaße					
4	PG 7 Ø 11,4 mm	PG 9 Ø 14,0 mm	PG 11 Ø 17,25 mm	PG 13,5 Ø 19,0 mm	PG 16 Ø 21,25 mm
	PG 21 Ø 26,75 mm				
Für Panzerrohrgewinde Kernlochmaße					
5	PG 7 Ø 12,7 mm	PG 9 Ø 15,2 mm	PG 11 Ø 18,6 mm	PG 13,5 Ø 20,4 mm	PG 16 Ø 22,5 mm
	PG 21 Ø 28,3 mm	PG 29 Ø 37,0 mm			
6	Ø 4,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 9,0 mm	Ø 12,0 mm	Ø 15,0 mm
	Ø 18,0 mm	Ø 21,0 mm	Ø 24,0 mm	Ø 27,0 mm	Ø 30,0 mm
	Ø 33,0 mm	Ø 36,0 mm	Ø 39,0 mm		



Stufenbohrer

Anwendungstabelle für Stufenbohrer HSS, HSS-TiN



Größe	Beschreibung				
Für metrische Kabelverschraubungen, Kernlochmaße nach DIN/EN60423					
9	M 6 Ø 5,3 mm	M 8 Ø 7,0 mm	M 10 Ø 9,0 mm	M 12 Ø 10,5 mm	M 16 Ø 14,5 mm
	M 20 Ø 18,5 mm	M 25 Ø 23,5 mm	M 32 Ø 30,5 mm		
Für metrische Kabelverschraubungen, Kernlochmaße nach DIN/EN60423					
10	M 6 Ø 5,3 mm	M 8 Ø 7,0 mm	M 10 Ø 9,0 mm	M 12 Ø 10,5 mm	M 16 Ø 14,5 mm
	M 20 Ø 18,5 mm	M 25 Ø 23,5 mm	M 32 Ø 30,5 mm	M 40 Ø 38,5 mm	
Für metrische Kabelverschraubungen, Kernlochmaße nach DIN/EN60423					
11	M 6 Ø 6,5 mm	M 8 Ø 8,5 mm	M 10 Ø 10,5 mm	M 12 Ø 12,5 mm	M 16 Ø 16,5 mm
	M 20 Ø 20,5 mm	M 25 Ø 25,5 mm	M 32 Ø 32,5 mm		
Für metrische Kabelverschraubungen, Kernlochmaße nach DIN/EN60423					
12	M 6 Ø 6,5 mm	M 8 Ø 8,5 mm	M 10 Ø 10,5 mm	M 12 Ø 12,5 mm	M 16 Ø 16,5 mm
	M 20 Ø 20,5 mm	M 25 Ø 25,5 mm	M 32 Ø 32,5 mm	M 40 Ø 40,5 mm	

Sortimente

Kegelsenker DIN 335 KS 6 HSS

KS 6 HSS	6-tlg.	6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5mm
----------	--------	-------------------------------

Einschnittgewindebohrer EGB 15 DIN 352 HSS-G

EGB 15	15-tlg.	6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5mm
--------	---------	-------------------------------

Spiralbohrer SHSS, geschliffen DIN 338

BSG-19	19-tlg.	1,0 – 10 mm Ø x 0,5 mm
--------	---------	------------------------

BSG-25	25-tlg.	1,0 – 13 mm Ø x 0,5 mm
--------	---------	------------------------

BSG-170	170-tlg.	1,0 – 10 mm Ø x 0,5 mm
		1,0 - 8,0 mm Ø = 10 Stück 8,5 – 10,0 mm Ø = 5 Stück

